

Überall erfolgreich präsentieren

- zum fairen Preis

Heute Hausmesse, morgen international besuchte Messehalle. Wenn Sie überall Ihre Marke erfolgreich positionieren wollen, muss auch Ihr Präsentations-System flexibel sein. Und dabei so einiges aushalten – auch beim Transport.

Damit Ihre Displays nicht gleich nach dem ersten Aufbau schlapp machen, haben wir ein System entwickelt, das den Spagat zwischen zuverlässiger Qualität und ansprechendem Design spielend einfach schafft – und das zum fairen Preis.

Variable Module im einheitlichen Look. Damit alles ein Gesicht hat

- Bannerstände
- Variable Messe-Kits
- Rollbanner
- Beidseitig bestückte Rollbanner
- Fahrbare Promotion-Sets, auch mit Sonnenschirm
- Promotion-Counter, auch mit Werbetafel
- Niedrige und hohe Vitрины
- Counter und Theken
- Printservice inklusive

AKON WWS GmbH

Reschenbergstr. 14
91238 Engelthal

Telefon 09158 / 99 89 24
Telefax 09158 / 92 98 32
www.LonglifeBanner.de
exstand@akon.info

Für Deutschland, Schweiz und Österreich ist die AKON WWS GmbH die Generalvertretung für:

präsentations
systeme



ExStand.de

LonglifeBanner

Überall erfolgreich
präsentieren
zum fairen Preis



Die 10 Erfolgsgeheimnisse formschöner und langlebiger LonglifeBanner & Messe-Kits

1 Aluminium und Kohlefaser. Damit es lange hält.

Überall wo es um robuste Stabilität geht, setzen wir auf langlebiges und tragfähiges Aluminium und flexible Kohlefaser. Sie finden es in den Streben, Profilschienen und Haltern aller Bannersysteme, Aufstellern sowie in den Vitrinen und Theken.



3 Holz. Damit es besser aussieht.

Massive, mit Holzfurnier laminierte Deckplatten und Fachböden geben Vitrinen und Theken zusätzlichen Halt und eine stabile Fläche für Präsentationsobjekte. Auf Wunsch liefern wir alle Böden auch in jeder beliebigen RAL-Farbe.



6 Printservice inklusive. Damit das Handling einfach bleibt.

Egal für welches System Sie sich entscheiden: Sämtliche Druckkosten sind im Preis mit dabei. Sie liefern uns fix und fertig angelegte Druckdaten – los geht's.



7 Schneller Service. Damit alles pünktlich fertig ist.

Heute bestellt, in zwei Wochen schon da. Es ist zwar sinnvoller, sich für Messe-Kits mehr Zeit zu nehmen, aber wenn's sein muss, reißen wir uns alle Beine für Sie aus und liefern in Rekordzeit.



8 Reichhaltiges Zubehör. Damit es Ihnen an nichts fehlt.

Halogenleuchten zum Stecken, für punktgenau gesetzte Akzente und lebendige Farben. Je nach Bannerbreite sorgen zwei bis vier Leuchten für die optimale Ausleuchtung Ihres Banners.

Individuell geformte und bedruckte **Werbetafeln** und **Sonnenschirme** für Counter und Theke.

Stumme Verkäufer: dynamisch geformte **Prospekthalter** für die Formate DIN A6 und DIN A4, die beidseitig der Rollbanner sitzen.

Überall dabei: Ultraleichte, reißfeste **Nylontaschen**, in denen Sie Ihr Display blitzschnell verstauen und platzsparend transportieren.



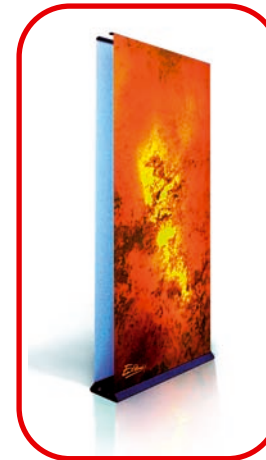
2 Variabel einsetzbare Module im einheitlichen Look. Damit alles ein Gesicht hat.

Vom 65 cm schmalen Messe-Set bis zum ausgewachsenen Messestand, der über mehrere Meter läuft, lassen sich alle Bannerstände, Rollbanner, Doppel-Rollbanner, Vitrinen, Counter und Theken immer wieder anders kombinieren. So können Sie auf jede Situation flexibel reagieren.



4 Brillante Drucke. Damit Sie glänzend auftreten.

Das hochwertige Trägergewebe ist doppelseitig beschichtetes Polyester, einseitig satiniert. Kurz: Die beste Grundlage für den großen Auftritt Ihrer kreativen Ideen.



5 Fix hin - schon fertig. Damit Sie keinen Stress haben.

Ankommen, auspacken, aufstellen. Ob Rollbanner, oder Vitrine. Jedes Modul ist schneller als in fünf Minuten aufgestellt.



9 Drei Jahre Garantie. Damit Sie besser schlafen können.

Ohne Wenn und Aber. Im Fall des Falles sorgen wir umgehend und schnell für unbürokratischen Ersatz.



10 Faire Preise. Damit Sie besser kalkulieren können.

Qualität muss nicht teuer sein. Davon sind wir überzeugt und vertrauen auf die langjährige Erfahrung des international bekannten polnischen Herstellers ExStand. Wir vertreten ihn in Deutschland, Österreich und in der Schweiz und garantieren deshalb in allen Bereichen nachhaltig faire Preise und für Wiederverkäufer optimale Konditionen.